

Aluminium blank

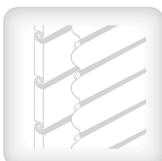
eloxiert
pulver- oder folienbeschichtet
bandlackiert

Stahl verzinkt

pulverbeschichtet
folienbeschichtet
bandlackiert

Edelstahl

V2A
V4A



Die Varianten der **Keroll** - Rolltore sind so zahlreich und verschieden wie ihr Verwendungszweck: Tore für Industriehallen, Speditionen, für Tief-, Großraum- und Privatgaragen oder als Absicherung von Schaufenstern und Türen.

Dabei ist die Ausführung abhängig vom Einsatzzweck zu wählen: einwandige Profile für Standard-situationen, doppelwandige Profile für mehr Isolation, als Lochblechprofil oder mit Gitterstanzungen für Lüftungszwecke, mit Fenstern für erhöhten Lichteinfall sowie farbige Profile für eine ansprechende Optik.

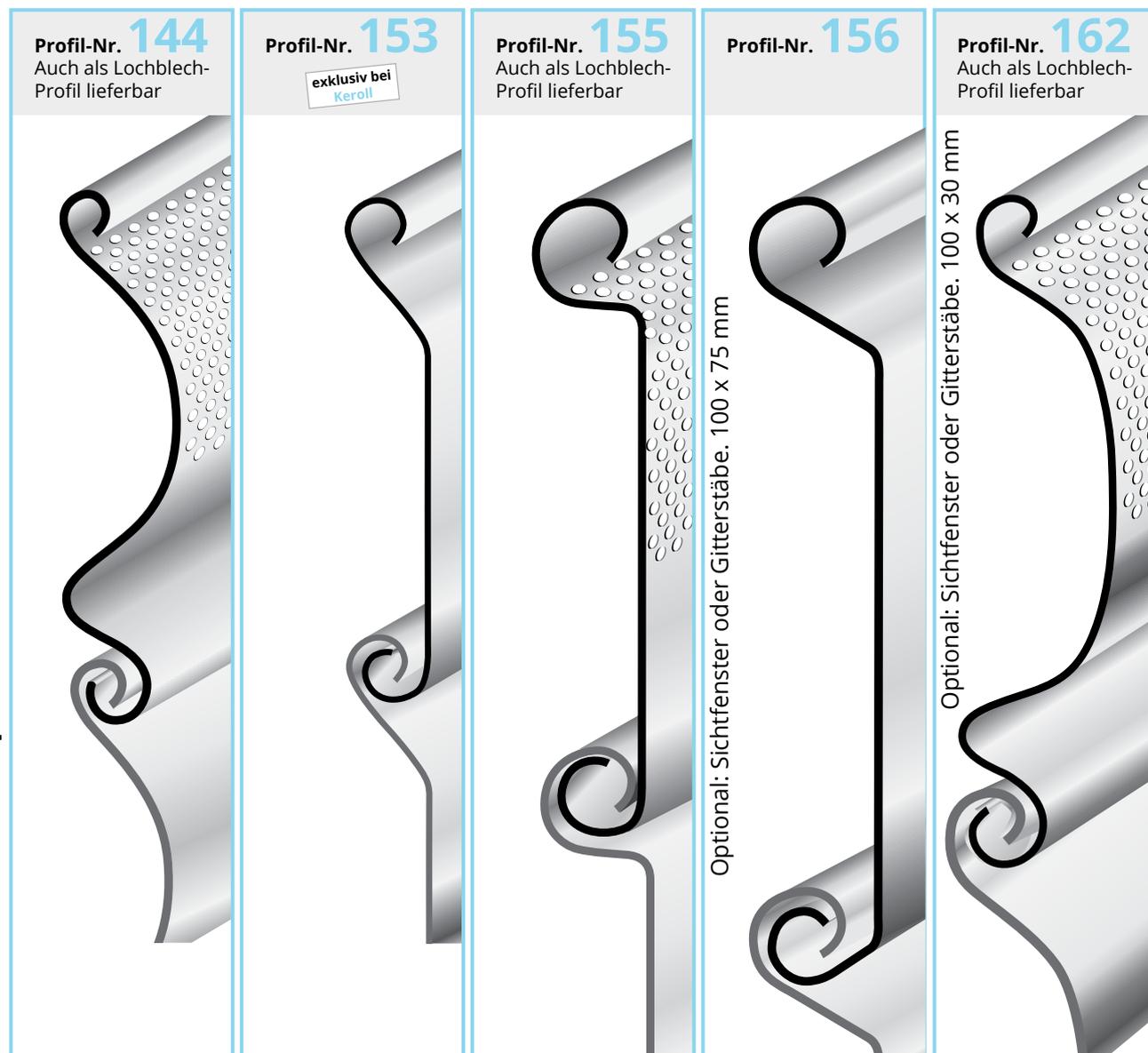
Wie alle Toranlagen aus dem Hause **Keroll** wird jedes Rolltor individuell nach Kundenwunsch und entsprechend der jeweiligen Einbausituation konstruiert – dabei wird auch die passende Antriebs- und Steuerart bestimmt!

Ob Komplettanlagen, neue Behänge oder nur einzelne Ersatzstäbe – **Keroll** hat das richtige Tor!



einwandige Rolltore

Profilquerschnitte Maßstab 1:1



Profile kaltgewalzt

Technische Daten, Gewichte und lieferbare Führungsschienen für einwandige Rolltore

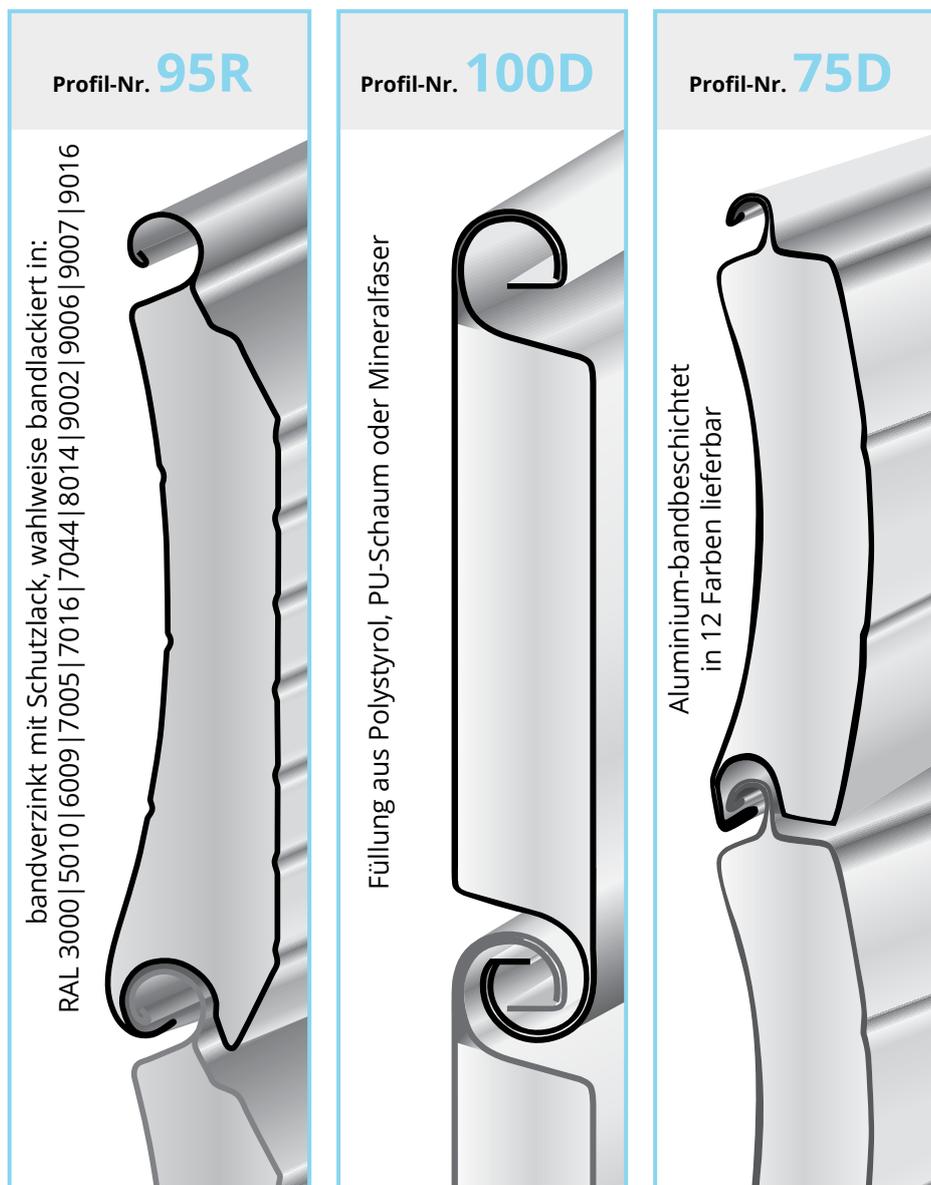
Profil-Nr.	Material (mm)	Aluminium (kg / m ²)	Stahl verzinkt (kg / m ²)	Max. Torbreite (Windklasse 2) bei Aluminium (m)	Führungsschienen Stahl verzinkt (mm)	Führungsschienen Aluminium (mm)
144	1,00	5,5	15	5,30	50/30/50/3	50/38/50/3*
	1,25	6,5	18	5,70	70/30/50/3	70/38/70/3*
	1,50	7,5	-	6,00	80/52/80/3*	80/52/80/3*
153	1,00	5,5	15	3,90	36/25/36/3	-
	1,25	6,5	18	4,50	50/25/50/3	-
155	1,00	5,5	15	4,80	50/30/50/3	50/38/50/3*
	1,25	6,5	18	5,40	70/30/50/3	70/38/50/3*
156	1,00	5,5	15	5,20	55/38/55/3	50/51/50/2*
	1,25	6,5	17	5,60	80/35/80/3	70/51/70/2,5*
	1,50	8,0	21	6,10	80/52/80/3*	80/52/80/3*
162	1,00	5,5	15	5,30	50/30/50/3	50/51/50/2*
	1,25	6,5	18	5,80	70/30/50/3	70/51/70/2,5*
	1,50	8,5	21	6,50	80/52/80/3*	80/52/80/3*

Weitere Profile und Führungsschienen auf Anfrage lieferbar.

* mit PVC-Keder

doppelwandige Rolltore

Profilquerschnitte Maßstab 1:1



Profile kaltgewalzt

Technische Daten, Gewichte und lieferbare Führungsschienen für doppelwandige Rolltore

Profil-Nr.	Material (mm)	Aluminium (kg / m ²)	Stahl verzinkt (kg / m ²)	Max. Torbreite (Windklasse 2) bei Aluminium (m)	Führungsschienen Stahl verzinkt (mm)	Führungsschienen Aluminium (mm)
75D	0,50	5,5	-	6,00	-	50/38/50/3*
95R	0,38	-	10	6,50	50/54/50/3*	50/51/50/2*
100D	0,80	8,5	24	6,10	50/33/50/3 80/35/80/3 80/52/80/3* 100/35/100/3	50/51/50/2* 70/51/70/2,5* 80/52/80/3* 100/53/100/3
	1,00	10,5	30	6,80		
	1,25	13,5	37,5	7,80		
	1,50	16,0	45	8,60		

Weitere Profile und Führungsschienen auf Anfrage lieferbar.

* mit PVC-Keder

Ballendurchmesser Richtwerte

Profil-Nr.	Torhöhe (mm)	Achsrrohr Ø (mm)					
		108	133	159	169	194	219
144					Feder-Gehäuse	1K	2K
	2,00	260	280	280	290	310	330
	2,50	270	280	300	310	340	350
	3,00	300	310	330	330	340	360
	3,50	310	330	340	350	370	370
	4,00	330	340	370	370	370	390
	4,50	340	370	370	380	400	400
	5,00	360	370	390	390	400	420
	6,00		400	420	420	440	460
	7,00					460	460
153	1,50	200	220	240	240	260	280
	2,00	220	230	250	260	290	290
	2,50	230	240	260	280	290	310
	3,00	240	260	280	290	310	330
	3,50	270	270	290	300	320	330
	4,00	270	280	310	320	330	350
	5,00	300	300	330	340	350	370
155	2,00	260	260	280	300	300	320
	2,50	280	280	290	300	320	340
	3,00	300	300	300	330	340	340
	3,50	300	310	310	330	340	360
	4,00		320	320	340	360	360
	4,50			340	350	360	380
159	5,00				350	380	380
	3,00			330	330	340	360
	3,50			360	360	360	390
	4,00			360	360	380	400
	4,50			380	380	390	420
	5,00			380	400	400	420
	6,00			420	440	430	460
	7,00			460	460	470	470
8,00			460	480	510	500	

Profil-Nr.	Torhöhe (mm)	Achsrrohr Ø (mm)					
		108	133	159	169	194	219
162					Feder-Gehäuse	1K	2K
	3,00		310	340	340	350	370
	3,50		340	340	370	370	380
	4,00		350	370	370	380	400
	4,50		370	370	400	410	400
	5,00		380	400	400	410	430
	6,00		410	420	430	440	450
	7,00		440	450	460	480	470
	8,00			470	480	500	500
	750	2,00	280	285	310		
2,50		290	315	320			
3,00		320	325	340			
3,50		330	355	370			
4,00		360	355	380			
4,50		370	395	380			
95R	2,00		300	310			
	2,50		340	360			
	3,00		360	370			
	3,50		380	390			
	4,00		400	390			
	4,50		420	420			
100D	5,00		420	420			
	6,00		460	420			
	2,00			360	370	390	400
	2,50			380	370	390	400
	3,00			420	430	450	440
	3,50			420	430	460	450
4,00			470	480	500	450	
4,50			470	480	500	500	
5,00			490	480	500	500	
6,00			520	530	540	550	

Standardausführung

Rolltorpanzer aus kaltgewalzten Profilen. Einwandig oder doppelwandig als isoliertes Profil. Materialstärke 1,00 mm, 1,25 mm, 1,50 mm entsprechend der Torbreite und Windlastklasse.

Kopfstücke standardmäßig aus Kunststoff bzw. für hohe Frequenzierungen aus Stahl. Sturmhaken bei entsprechenden Breiten oder hohen Windlasten.

Abschlussprofil als Alu-Strangpressprofil mit PVC Schlauch.

Ausführung in Aluminium blank, Stahl verzinkt oder Edelstahl. Diverse Oberflächenbehandlungen wie Pulver- oder Folienbeschichtung, Eloxierung, Bandlackierung etc. gegen Mehrpreis.

Sonderprofile mit Fenstern, Lochblech oder Gitterausstanzung.

Passende Führungsschienen aus Stahl, Aluminium und Edelstahl. Tiefe entspricht mindestens 1 % der Torbreite.

Wickelwelle aus Stahl, dimensioniert entsprechend der Torbreite und des Panzergewichts, Lagerung auf seitlichen Konsolen.

Alle Rolltoranlagen von Keroll entsprechen den gültigen Normen und werden mit umfangreicher Dokumentation und individueller Fertigungsskizze ausgeliefert.

Antriebsarten

Je nach Anwendungszweck werden komplette Rolltoranlagen mit folgenden Antrieben ausgestattet:

Federwelle

für Bedienung per Hand, ohne elektrischen Anschluss, mit Keroll Federgehäusen (siehe Federwellen-Prospekt). Die Rolltore erhalten als Hochhebeschutz ein Doppelbartschloss auf Handhöhe oder PZ-Schloss in der Endleiste.

Aufsteck- oder Kettenradantriebe (400 V)

für große Tore, häufige Frequenzierung, z.B. Tiefgaragen oder Industrietore.

Rohrmotor (230 V)

für kleine Rolltoranlagen mit wenigen Lastwechseln am Tag, z.B. Ladeneingänge, Schaufenster, privater Bereich.

Steuerung

Totmannschaltung

zur Bedienung per Dauerdruck im Sichtbereich des Tores.

Automatiksteuerung

bei Bedienung im Impuls- oder zeitgesteuerten Betrieb: Steuerungspaket inkl. aller notwendigen Sicherheitseinrichtungen, wie Einzugsicherung, Anwesenheitserkennung und Sicherheitskontaktleiste sowie trennende Schutzeinrichtungen für Rolltorballen und Antriebskette.

Für weitere Informationen und Referenzen besuchen Sie bitte unsere Homepage keroll.de.

Keroll Kerger GmbH

Otto-Hahn-Str. 8-10
D-42369 Wuppertal
Tel.: +49 (0) 2 02 / 2 46 57-0
Fax: +49 (0) 2 02 / 2 46 57-50
info@keroll.de · www.keroll.de

Ihr Fachhändler: